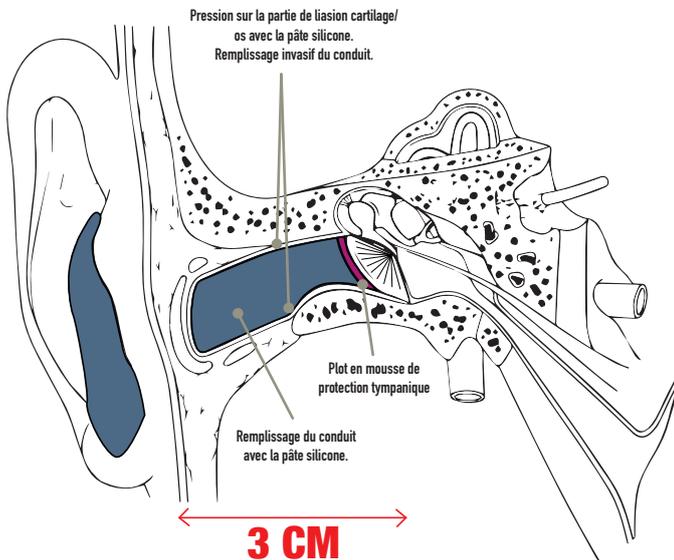




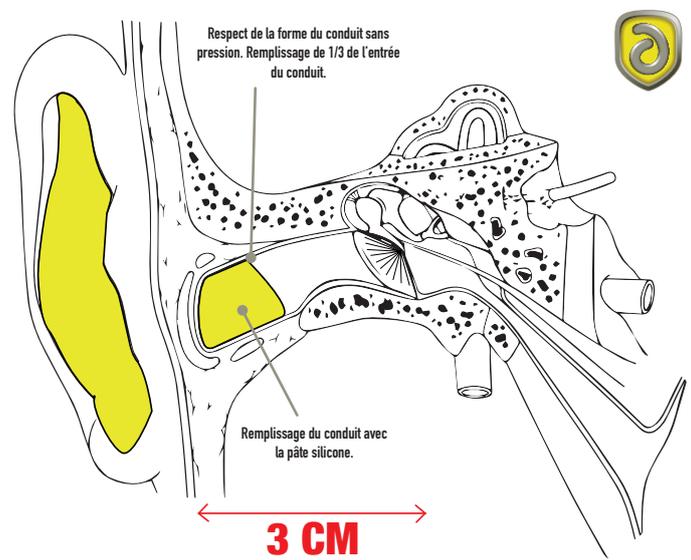
Les atouts de la METHODE FASTMATRIX comparée à la METHODE AUDIO-PROTHETIQUE

(Exclusivement dans le cadre de l'équipement en EPI antibruit PICB moulé sur mesure)

Méthode Audio-Prothétique



Méthode FastMatrix



Dans la méthode audio-prothétique, l'ensemble du méat acoustique est investi, cependant cela n'est pas nécessaire pour obtenir les atténuations nécessaires des EPI antibruit.

→ Un bouchon en mousse de 1,5 cm de long, quand il est possible de bien le positionner dans l'oreille, obtient une atténuation de plus de 30 dB(A).

Il est absolument nécessaire d'utiliser la méthode Audio-prothétique dans le cas d'appareillage de type « prothèse auditive ». En effet, dans ce contexte, il n'est pas question d'« atténuation » mais d'« étanchéité » beaucoup plus forte. Cette méthode permet donc qu'un appareil auditif atteigne facilement des dynamiques de +90 dB et soit efficace sans provoquer de larsen.

Dans ce cas, l'efficacité de l'embout de prothèse est en grande partie obtenue par le rapport du contact de sa surface avec la peau du conduit sur sa longueur maximum, mais aussi par la surpression obtenue par la méthode de prise d'empreinte entre les deux coudes du conduit auditif. En effet, la transition entre la partie cartilagineuse et osseuse du méat se fait par une zone plus fibreuse et permet ce gonflement.

On notera qu'il est aussi favorable à l'équipement de prothèse auditive, la proximité de la sortie du tube écouteur en face du tympan. De cette façon le volume est réduit au maximum, modifiant ainsi les caractéristiques de réponse de l'appareil, qui là encore nécessite un long conduit.

Dans cette méthode, il est impératif de réaliser la visite du conduit et d'en poser le diagnostic de « Non-contre-indication d'appareillage auditif et moulage d'oreille ». L'ORL principalement et le médecin en renouvellement d'appareillage posent ce diagnostic. L'audioprothésiste réalise également les moulages d'oreilles sur ordonnance de l'ORL ou du Médecin.

La méthodologie FASTMATRIX consiste à positionner la pâte à empreinte encore molle jusqu'au premier coude du méat, puis de parfaire le moulage par une pression extérieure portant sur l'ensemble de la conque et du pavillon.

→ La pose de la première partie de la pâte à empreinte dans l'oreille selon la méthode FASTMATRIX est faite de la même façon que la mise en place d'un bouchon en mousse dans l'oreille.

La méthode AUDITECH Innovations, décrite dans ses brevets européens, assure non seulement l'efficacité des atténuations attendues (Norme CE EN 352-2 INRS et CRITT) mais également la sécurité pour l'utilisateur au moment du moulage.

En effet, introduire un pistolet ou une seringue de pression (rapport des surfaces) dans le conduit auditif, nécessaire dans la méthode audio-prothétique, peut entraîner les complications suivantes :

- Conduit évasé type bouchon de « champagne », et par conséquent difficulté à retirer l'empreinte,
- Pâte passant derrière le protège tympan,
- Pâte collée au tympan,
- Effet de succion au démoulage de l'empreinte,
- Longueur du conduit trop longue et sur le tympan.



Empreintes FastMatrix



Bouchons en mousse standard

Profondeur de pénétration identique dans le conduit auditif

PREAMBULE A LA METHODE FASTMATRIX : DEUX CONSTATS

A la vue de ces constatations d'adéquations parfaites entre la méthode audio-prothétique du moulage et l'appareillage proprement dit, mais non pour de l'embout moulé pour l'anti bruit, il a semblé nécessaire à AUDITECH Innovations de chercher une méthode plus pertinente. Ainsi l'équipe d'AUDITECH Innovations a pensé et créée une méthode appropriée et également en parfaite adéquation avec de l'équipement en EPI antibruit PICB moulé sur mesure pour l'industrie.

Par ailleurs, la visite du conduit auditif à l'aide d'un otoscope, ainsi qu'un diagnostique associé, ne peuvent être réalisés que par un Docteur en Médecine. Dans le cas contraire, l'exécutant pourra se voir taxé d'exercice illégal de la médecine ! Par conséquent, Il n'est absolument pas envisageable que les personnes intervenant dans le process d'équipement EPI EarPro d'AUDITECH Innovations réalisent des visites du conduit auditif externe, sans avoir la qualification requise, à savoir un Doctorat en Médecine.

Méthode invasive
non prévue pour les
protections antibruit



Devant être supervisée
par un docteur en
médecine



Inventer une nouvelle
méthode adaptée au EPI
PICB :

FASTMATRIX

LA METHODE FASTMATRIX

La méthode FASTMATRIX, comme expliquée précédemment, permet de réaliser en sécurité et sans visite préalable du conduit, des moulages exploitables pour la réalisation d'EPI antibruit EarPro.

S'il faut déterminer une seule condition pour l'accès au moulage FASTMATRIX, le futur utilisateur doit pouvoir être présenté au moment de la séance du moulage avec la possibilité de mettre lui-même des bouchons antibruit de type intra-auriculaire (mousse ou standard).

NB : Les problèmes de santé, tels que les infections, otites, pertes auditives éventuelles, vertiges de Ménière, sont du ressort du Médecin traitant et de la Médecine du travail.

Ces questions ne doivent cependant pas se poser uniquement pour des EPI antibruit moulé mais pour tous les EPI antibruit (casque, mousse, fibre, arceau, etc..)

Charge à l'Entreprise de présenter des personnels aptes médicalement aux ports d'EPI de toutes sortes.

LA FORMATION CONTINUE

Les Technico-commerciaux d'AUDITECH Innovations ou, formés par AUDITECH Innovations, à la réalisation des moulages, avec sa propre méthode FASTMATRIX sont actuellement 500 sur l'ensemble du territoire national.

Les formations initiales se font en deux temps :

→ Formation théorique :

1. Composition et fonctionnement de l'oreille
2. Particularités de la méthode FASTMATRIX en adéquation avec les PICB AUDITECH

→ Formation pratique, le plus souvent chez des clients utilisateurs:

3. Démonstration
4. Mise en pratique
5. Organisation d'une session de prises d'empreintes



Chaque technico-commercial est suivi régulièrement et participe en individuel ou en collectif à des mises à jour sur les nouvelles techniques, méthodes, produits.